

KRAFTSTOFF- CONTAINER CONTY-B

(DIESEL)



Einwandige mobile Tankanlagen für die Betankung von kleinen Arbeitsmaschinen direkt am Einsatzort. Optimal geeignet für den Transport auf Pritschenwagen oder LKW. Der CONTY-B zeichnet sich durch seine sehr robuste verzinkte Ausführung aus. Dies gewährt einen sehr hohen Korrosionsschutz und Langlebigkeit des Produktes. Die spezielle Fußkonstruktion der CONTY-B dient der einfachen Verladung und der sicheren Aufnahme mit Gabelstaplern. Sofort betriebsbereit ausgestattet mit allen nötigen Anschlüssen, Armaturen sowie leistungsstarken und hochwertigen Pumpen zum Betanken vor Ort.

Ihre Vorteile

- > Zeitlich unbefristet zugelassen für den Transport auf der Straße (ADR), mit der Eisenbahn (RID), auf Binnenschiffen (ADN) und auf See (IMDG Code) sowie in der Luft
- > UN-Zulassung als Gefahrgutverpackung, deshalb keine mit Kosten verbundenen wiederkehrenden Prüfungen
- > Transport unter vereinfachten Bedingungen ohne Gefahrgutfahrerschein und ohne Fahrzeugkennzeichnung
- > Komplett aus feuerverzinktem Stahl, deshalb extrem robust und gegen Korrosion geschützt
- > Zugelassen gemäß Musterverwaltungsvorschrift Technische Baubestimmungen als Lagerbehälter für entzündliche und wassergefährdende Flüssigkeiten
- > Einfach und sicher verzurrbar
- > Der Stauraum ist auch bei verzurrtem Behälter zugänglich
- > Konstruktiver Schutz der Ecken vor Beschädigungen durch Winkelkanten und Überhänge

> 2-fach stapelbar

INFO



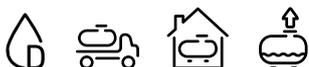
BEHÄLTER

Rietbergwerke GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 55
33397 Rietberg

Fon 05244 983-200
behaeltertechnik@seppeler.de
www.seppeler.de



FILM ZUM
PRODUKT





Technische Merkmale

- › Innen und außen feuerverzinkt
- › Einwandig
- › Armaturen und Pumpe montiert in

- einem sicher abschließbaren Stauraum
- › Abschließbarer, federunterstützter Deckel
- › Halterung für Zapfventil
- › Absperrbare Saugleitung
- › Absperrbare Lüftungsleitung
- › Kontinuierliche, mechanische Füllstandsanzeige
- › Füllstutzen mit sicher und dicht abschließbarer Verschraubung
- › Fußkonstruktion zur sicheren Aufnahme mit Gabelstapler oder Hubwagen
- › 4 Kranösen zum sicheren Heben gemäß DGUV Information 209-013
- › Spiralflexummantelung und

Winkeldrehgelenk am Schlauchanschluss sorgen für entsprechenden Knickschutz

- › **Selbstansaugende Pumpe betriebsfertig auf dem Behälter montiert, inkl. 6 m Schlauchgarnitur und Automatik-Zapfventil**

Zubehör

- › Mechanisches Rollenzählwerk, nicht eichfähig
- › Digitales Turbinenzählwerk, nicht eichfähig

Technische Daten

Typ / Inhalt	Abmessung (mm)			Gewicht (kg)	Zulassung
	L	B	H		
CONTY-B 330	800	800	950	110	D/BAM/14374/1A2W
CONTY-B 450	800	800	1150	120	D/BAM/14374/1A2W

Lieferbare Ausführungen

KOMPLETTPAKETE

Typ / Inhalt	Pumpe	Förderleistung (l/min)		Art.-Nr.
		Nominal ¹⁾	Effektiv ²⁾	
CONTY-B 330-12/24	Ausgerüstet mit Motorpumpe R50 12/24 (DC), 6 m Schlauchgarnitur mit Winkeldrehgelenk, 6 m Anschlusskabel mit Batterieklammern, Automatik-Zapfventil	35/70	30/50	99209
CONTY-B 330-230	Ausgerüstet mit Motorpumpe R50 230 (AC), 6 m Schlauchgarnitur mit Winkeldrehgelenk, 6 m Anschlusskabel mit Schuko-Stecker, Automatik-Zapfventil	56	52	99254
CONTY-B 450-12/24	Ausgerüstet mit Motorpumpe R50 12/24 (DC), 6 m Schlauchgarnitur mit Winkeldrehgelenk, 6 m Anschlusskabel mit Batterieklammern, Automatik-Zapfventil	35/70	30/50	99192
CONTY-B 450-230	Ausgerüstet mit Motorpumpe R50 230 (AC), 6 m Schlauchgarnitur mit Winkeldrehgelenk, 6 m Anschlusskabel mit Schuko-Stecker, Automatik-Zapfventil	56	52	99193

Die Pumpe DC 12/24 kann sowohl mit 12 V als 24 V Gleichstrom betrieben werden.

1) Angegebene Nennleistung des Herstellers bei freiem Auslauf

2) Im Test ermittelte Leistung bei 1 m Ansaughöhe und ausgerüstet mit 4 m Zapfschlauch und Automatik-Zapfventil